



### 平顶山神行保健科技有限公司

平顶山神行保健科技有限公司为圣光集团旗下全资子公司,其制氧机事业部是集制氧机研发、生产及销售为一体的高科技医疗保健产品生产企业。该公司主要定位于分子筛制氧机、医用雾化器、空气净化器等医疗保健器材的研发、生产和销售,产品畅销全国,并出口到东南亚、欧洲等60多个国家和地区,在国内外享有良好的声誉。

近年来,平顶山神行保健科技有限公司紧跟时代的步伐,以市场为导向,以圣光完善的销售物流体系为依托,以跻身世界企业500强奋斗目标,将理念与誓言化作拼搏进取的动力,自主研发出市场认可度很高的车载富氧机、医用分子筛制氧机、富氧空气净化器等一系列高科技医疗保健产品。

车载富氧机适合安装在各种车辆上使用,适用于密闭的各种汽车,如客车、轿车、救护车等;产品体积小、无污染,使用灵活方便,为驾驶员及乘车人提供一个轻松的环境,犹如畅游在海洋或森林中。

医用分子筛制氧机方便、安全、经济、成本低,可轻松取代瓶装氧、袋装氧和化学制氧,是长期用氧和保健用氧的第一选择。

平顶山神行保健科技有限公司

拥有国内最先进的全自动制氧机生产流水线,可实现日产量1000~1100台,其中自主研发生产的微型高效节能无油直流压缩机,以空气为原料,采用的是世界最先进的变压吸附(Pressure Swin Adsorption, 简称PSA)技术。

平顶山神行保健科技有限公司自成立以来,秉承“质量第一、客户至上、严谨规范、求实创新”的质量方针,旨在为医院和家庭等消费群体提供高质量、稳定性强的产品,并在2011年被省政府列为河南省上市后备企业和重点转型升级企业。

今年7月16日,平顶山神行保健科技有限公司制氧机全国招商会圆满结束,此次招商会共吸引了来自全国各地的客户百余人。在招商会现场,很多顾客对制氧机表现出浓厚的兴趣,纷纷咨询产品类型、价格以及其他相关问题。该公司制氧机以其优良的品质、时尚的外型赢得了新老客户的一致赞赏,甚至有很多老客户带着他们的朋友参加招商会,希望能与该公司有进一步的合作。此次活动不仅全面地宣传了该公司的品牌产品,还扩大了该公司在当地的影响。

此次招商会圆满成功,成功签约率在83%以上。

# 富氧空气净化器 还您一个纯净的环境

本报记者 王平 何云霞 通讯员 徐光照

“放一台富氧空气净化器在家里,犹如畅游在森林中、田野里,尤其是在家里练瑜伽时,更是感觉像沐浴在大自然的怀抱里,纯净又惬意。”平顶山市新华区的王女士用一段充满诗意的文字描述了她用了富氧空气净化器的感受。

目前,不少地方环境污染较严重,空气悬浮颗粒浓度超标,二氧化碳、二氧化硫污染居高不下,机动车尾气排放量持续攀升,室内空气干燥、混浊,环境污染引起的疾病也越来越多。

而随着人们物质生活水平的提高,人们对工作、居住环境、生活质量的要求也越来越高,圣光集团独立研发的集制氧、空气净化、加湿功能为一体的富氧空气净化器便在这样的环境下应运而生。

据了解,富氧空气净化器是由圣光集团结合国内外先进技术,经过多年潜心研发而成的一款新型空气净化器,可以满足使用者多种需求,给使用者带去前所未有的体验。

富氧空气净化器采用的是先进的气体分离技术,物理方法(PSA法)制氧,直接从空气中提取氧气,即制即用,新鲜自然、纯净安全,同时采用智能的空气质量监控系统,自动感应空气质量,根据空气污染程度,可自动选择净化方式。

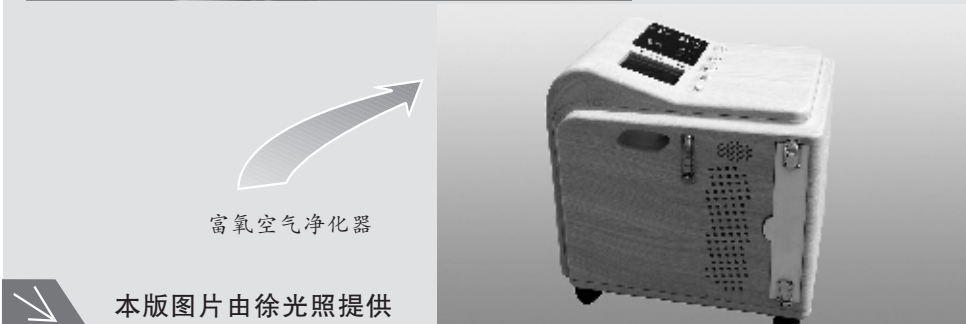
“滤网设计是这款净化器的关键环节。”平顶山神行保健科技有限公司制氧机事业部负责人王国芳告诉记者。

据王国芳介绍,该款净化器采用的是三重滤网技术,能有效滤净70余种空气污染物,第一重是前置滤网,作用是滤净空气中体积较大的微粒,如尘埃、毛发等;第二重是HEPA高效率微粒滤网,能有效滤净空气中悬浮的细菌、病毒、真菌孢子、花粉、石棉、氨气衰变产物等70余种污染物;第三重是气味滤网,由高质量、大吸附面积的活性炭构成,有效滤净二手烟、甲醛、二噁英及臭氧等空气异味与有害化学污染物,尤其是特有的帮助过滤甲醛的催化剂,可确保最佳的甲醛滤净效果。

“除此之外,富氧空气净化器采用的是自然汽化方式加湿,这种加湿方式可释放出更接近自然的纯净水分子,更有利于人体健康,无二次污染。”王国芳补充道。

富氧空气净化器通过补给氧气,能够改善人体的内环境,促进代谢过程的良性循环,提高动脉血氧含量,改善组织供氧状况,以治疗疾病、缓解症状、促进康复和预防病变,从而达到缓解因缺氧引起的身体不适等症状的效果。

富氧空气净化器的适用人群非常广泛,可以用脑过度的脑力劳动者,也可以是工作或生活环境供氧不足、生活节奏紧张的“都市人”,还可以是长途驾驶的司机,呼吸困难的孕妇,呼吸道疾病患者、心血管疾病患者、脑血管疾病患者、血液病患者及高原缺氧病患者等人群。



本版图片由徐光照提供

