



有活力的专业创新者 有实力的行业引领者 有影响力的健康护航者

科技亮剑 争锋中原

——上海现代制药股份有限公司创新发展纪实

□朱晓娟 余凡 聂五岳

近年来,随着经济全球化的发展,很多国外制药企业纷纷抢占中国市场,在中国投资建厂。这对中国本土制药企业来说是一个不小的压力。面对现状,中国制药企业不得不选择一条适合自己发展的新道路。

作为国内制药行业的领军企业,上海现代制药股份有限公司(以下简称现代制药)迅速行动起来——坚持“创业,创新,创未来”的企业精神,调整发展战略,优化产品结构,强化管理,降本增效,内拓外延,克服各种不利因素,沉着应对挑战。



现代制药总经理魏宝康



2011年“抗耐药菌药物研发及其临床合理应用”学术研讨会



现代制药研发中心



2004年6月现代制药600420在沪主板上市

科技创新打造核心竞争力

“一个企业的科技创新能力,决定着它的今天与明天。”现代制药总经理魏宝康认为,实践证明,在企业转型跨越发展中,引进、消化、吸收新技术以及提高自主创新能力,是企业发展的核心竞争力,有了它企业才会立于不败之地。现代制药是一家隶属于中国医药集团总公司的医药上市公司,是集团的核心工业企业之一,始建于1996年。该公司以造福人类健康为己任,肩负强烈的社会责任感,致力于发展成为国内领先的研发驱动型高科技制药企业。现代制药与大股东上海医药工业研究院(以下简称上海医工院)及其控股的制剂中心在药物合成和新型制剂开发领域展开多项合作。在中国工程院院士领衔的科研、管理、生产团队带领下,现代制药积极提升生产工艺

水平和工程化技术水平,依托研发创新,快速导入新产品以及药物生产新工艺,从而形成现代制药独有的核心竞争力优势。作为上海市高新技术企业,现代制药始终坚持科技产业化道路为前进方向,将创新的产品和技术投入到致力于人类健康的医药制造事业。现代制药主要从事国内和世界领先的各种新型的药物制剂、生物制药、化学原料药和中药制剂的研发、生产和销售,目前拥有化学原料药、生化原料药、微生物发酵产品以及片剂、胶囊剂、颗粒剂、针剂、混悬剂、栓剂、软膏剂等剂型产品。经过多年的研发创新,现代制药的多个产品被列入国家重点科技攻关项目和火炬计划项目,并荣获国家重点新产品奖、国家科技进步奖二等奖、上海科技奖一等奖、上海市科技成果

奖、上海市优秀新产品奖、上海市名牌产品等。“现代”商标2007年起获得“上海市著名商标”称号。另外,包括“上海现代制药药物集成创新技术平台”和“建立具有过程控制的新型药物制剂及工艺技术平台”在内的4个项目获国家“十一五”重大专项,两个项目获国家“十二五”重大专项,为该公司的药品研发提供了较高平台。“依靠科技创新,不断开发新产品,提高产品质量,满足消费者的健康需求。同时延长产业链条,为企业的发展赢得主动。”魏宝康非常自豪地介绍,现代制药依靠自身的科技发展优势,目前已拥有8家子公司和3个生产基地,成为一家集研发、生产与营销功能为一体,拥有化学原料药、药物新型制剂和生物制药产品的高科技制药企业集团。

兼并重组演绎“1+1>2”

有专家指出,兼并重组对于药企资本的壮大有着直接的影响,对企业的产品研发也有提升作用,并且还能扩大企业市场份额。企业在兼并重组的时候要形成资源互补,形成1+1大于2的效果,这样才能提升竞争力。自成立以来,现代制药致力于成为以特色制剂、特色原料药为主的研发驱动型高科技医药企业。为了进一步加速企业发展,该公司积极寻求并购投资目标以实现外延式互补性增长。

“世界上还没有几个国家有1亿人口,河南一个省就有1亿多人口,这本身就是一个巨大的市场。世界经济理论中有一句话叫‘得市场者得天下’,中国还有一句古语叫‘得中原者得天下’。如果企业进军河南,‘市场’及‘天下’两者皆可,我们何乐而不为?”魏宝康对河南市场充满了信心,他认为该公司已找到一个具有巨大发展潜力的投资目标。

据魏宝康介绍,国药集团现代哈森药业有限公司和国药集团容生制药有限公司,就是现代制药进军河南并成功投资的代表企业。这两家公司分别落户于河南省商丘市和焦作市,现已成为现代制药的重要子公司。

有业界人士分析认为,能被现代制药看好的投资企业,肯定有一定的优势资源,能为现代制药发展注入新的血液,也有利于提升企业的整体实力。国药集团现代哈森药业有限公司就是一家很有实力的企业,它严格按照现代企业制度和国家GMP要求建设,主要从事片剂、硬胶囊剂、颗粒剂、小容量注射剂、原料药的生产。该公司将努力打造成为以特色化、规模化特点的小容量注射剂生产基地,以实现企业规模化发展。

国药集团现代哈森药业有限公司2010年成为国药现代(商丘)基本药物生产基地,是一家在国内医药行业中享有一定品牌知名度的集医药研发、生产、销售为一体的新型制药公司。2011年,该公司获得河南省先进基层党组织称号、河南省百高成长企业称号、河南省高新技术企业60强称号,是商丘市纳税A级企业。

国药集团容生制药有限公司是一家集多种剂型和原料为一体的综合性药品生产企业,拥有冻干粉针剂(含激素类)、小容量注射剂(含激素类)、片剂(含激素类)、胶囊、颗粒5种剂型、7个原料药生产车间和1个企业技术研发

中心。该公司还将成为国药集团在中原地区布局的无菌注射剂生产基地,前景可观。

国药集团容生制药有限公司拥有国家药品批准文号185个,其中进入医保目录的有79个品种、106个规格,进入基本药物目录的有56个品种、75种规格。所有剂型和原料药均通过国家GMP认证,通过了ISO9001:2008质量管理体系认证。该公司是河南省药品生产质量管理规范管理先进企业。公司产品以稳定可靠的质量畅销全国20多个省市,并远销德国、阿尔及利亚、缅甸、越南等国。

事实上,现代制药的这两家子公司自成立以来,通过产品结构调整、管理提升、生产技术优化等措施,使经营业绩稳步提升,盈利能力也进一步加强,不仅带动了当地的就业,也为地方经济与社会的健康发展贡献了力量。

现代制药只是中国医药行业整合大潮中的一个代表。随着整合效应的不断显现,业内人士分析认为,包括现代制药在内的众药企“组合拳”式的接连出击,促进了医药行业大整合的到来。今后“做大做强”势必成为医药行业重组并购的持久性主题。

高质量药品构筑企业诚信

“人民的健康和国家安全”是我们追求的至上目标。”魏宝康说,企业研发和生产出更为安全、有效、价廉的高品质药品,是企业的神圣使命。“我们有理由相信,企业所承担的社会责任比经济利益更为重要,也是企业实现可持续发展的重要选择。”

药品生产与国计民生息息相关,药品质量重于泰山。现代制药建立并完善质量管理体系,在公司决策层成立了质量管理委员会,统一领导本企业的品质管理工作,研究决策企业质量管理的重大问题。该公司严格遵守药品生产质量管理规范,严格执行质量标准,加强质量意识培训,建立了一套行之有效的质量监管措施,确保了药品安全。

现代制药通过不断加强质量意识和培训,让员工牢固树立“质量是产品的生命,也是企业的生命线”的意识,始终贯彻“专业、创新、服务,只为高品质”的质量方针,严格遵照GMP进行生产与管理。

为了帮助广大医生和患者详细了解公司的产品及相关情况,现代制药专门开通了产品免费咨询热线,并安排专人负责接听和解答。热线开通以来受到了广大医生和患者的一致好评,架起了公司与医生、患者良好的沟通桥梁。

另外,现代制药还利用质量保障体系来确保药品销售的售后服务,保证反馈信息准确、通畅。该公司对反馈信息及时处理,并及时记录在案,每年进行汇总,作为供应商和产品的审核依据。这些举措在做好产品质量、售后服务工作的同时,也提升了公司及产品的美誉度和客户的满意度。

现代制药还专门制订了《药品不良反应报告标准管理程序》,指定专人负责药品不良反应工作,及时收集、汇总、整理市场反馈的不良反馈等情况,并录入国家药品不良反应监测系统。2012年,该公司没有发生重大责任事故及产品召回等事项。

为了加强风险控制,现代制药主动对公司母体及生产型子公司“天伟

生物”和“现代哈森”的全部产品进行检验,一次成品合格率全部达到100%。该公司产品全部通过“毒胶囊事件”的考验,现代哈森更成为河南省“药品不良反应检测先进单位”。

如今,通过多方面的努力,现代制药不仅保证成品质量标准在国内处于领先地位,而且保证广大患者能使用到该企业安全可靠的药品,提升了企业诚信度和企业影响力,受到社会各界的广泛认可。

“有活力的专业创新者,有实力的行业引领者,有影响力的健康护航者。”魏宝康向记者如此描述现代制药的目标。短短的几句话,不仅体现了一个企业的创新精神,也展现出该企业高度的社会责任感。



容生冻干粉针剂车间

